FICHA TECNICA



Sistema de Fabricación: Good Year Welt 360°

Se distingue por su planta la cual contiene un rib en el cual el cerco y el corte se cosen mediante una cadena de costura fuerte, durable y flexible. En el espacio que se obtiene entre las paredes del rib se coloca un relleno que tiene las propiedad de acoplarse a la forma del pie del usuario haciendo sumamente comodo el calzado. Para fijar la suela al corte se utiliza otra costura que une el cerco con la suela. Esta costura consiste en el entrelazado de dos tipos diferentes de hilos (nylon y algodón) tratados químicamente para soportar las más altas exigencias físicas. Los pegamentos utilizados en la unión de la suela a la entresuela son de alta adhesión y especialmente formulados en Suiza para lograr un pegado especial para uso rudo y profesional estable a altas temperaturas

Tipo de protección ofrecida: contra riesgos mecanicos de impacto y compresión.

Normas: NOM-113-STPS-1994

Presentación: borceguí de 5"

SBR

Recio Horma: EE 1/2 Corrida: 22 al 33



Estilo 124

| Material | Características | | |
|----------------------|--|---|----------------------------|
| Corte | Crazy horse Cafe, piel flor corregida de curtido mixto y acabado en base aceites y grasas, flor firme compacta y resistente. Tiene un acabado mate y presenta un excelente resistencia a la flexión, abrasión y desgarre. Cumple y soprepasa los requerimientos de la norma oficial mexicana NOM-113-STPS-1994, "Calzado de Protección" Espesor: 1.8-2.0 mm Resistencia al Desgarre: 10 kgf mínimo Contenido de Cromo:2.5 % mínimo pH:3.5 mínimo | | |
| Forro | 100% de poliester altamente resistente a la fricción, con excelentes carácterísticas de frescura y de absorción y desabsorción de agua; resistente 100% a hongos y malos olores | | |
| Hilos de Ensamble | Estos hilos son utilizados en el pespunte del corte (upper) y son de 2 tipos: Hilo de 100% de poliester de filamento continuo e Hilo 100% de algodón peinado de 75g. | | |
| Plantilla | Anatómica de NeopEva, con excelente resilenciay alta resistencia a la fricción, con tratamiento antibacteriano y lavable | | |
| Casco | Los cascos de acero son fabricados en acero de alto carbón y templado (austemperizado) para lograr la tenacidad y dureza necesarias para cumplir las normas naciones e internacionales reconocidas como son: NOM-113-STPS-1994 (México) y ANSI-Z41-1999 (USA) | | |
| | Prueba | Estándar | Valores pormedio Obtenidos |
| | Resistencia al impacto 101.7 J (Altura mínima) | 13 mm mínimo | 21.2 mm |
| | Resistencia a la compresón 11,135 N (Altura mínima) | 13 mm mínimo | 22.9 mm |
| Suela | | pecial para uso rudo, con las sig lexión de 120% (estandar de 200' | |

Resistencia a la abrasión de 83 mm3 (estándar de 300 mm3 máximo)

Resistencia al desgarre de 60 kgf/cm (estándar de 8 kgf/cm mínimo) Dureza Shore A (62-64)